



یونیت اسپیندل سوراخکاری ۲۰ (با فلنج) Drilling Spindle Unit Flange Type.20

۲۴



FSP-D.S.U.20-F

#108: کد سفارش

مشخصات فنی / Technical Data

Total Stroke / کورس حرکت کل	100 mm
Adjustable Drilling Stroke / کورس سوراخکاری قابل تنظیم	50 mm
Pneumatic Rapid Advanced Stroke / کورس پیشروی سریع پنوماتیک	50 mm
Drilling Capacity / ظرفیت سوراخکاری	φ 20 mm
Speed Rate At 50 HZ / محدوده سرعت در فرکانس ۵۰ هرتز	920 – 1500 PRM
Motor Rating At 50 HZ / مختصه های الکتروموتور ۵۰ در هرتز	1.5 kw / 1450 RPM
Spindle Nose / تیپ گلویی اسپیندل	Iso 30
Timing Belt Type / نوع تسمه تایمینگ	5M
Chrome Plated Quill, Guided In Honed Housing / ساقه کروم سخت محرک - بیس چدنی هونینگ شده	0.05 clearance
Feed Working Pressure / فشارپیشروی کاری	2 – 6 bar
Speed Adjustment	Hyd. Speed controller
Bearing Arrangement / آرایش بلبرینگ	(2×32006) + (1×6008) + (1×6208) or (2×6006) + (1×6008) + (1×6208)
Weight / وزن	65 kg
Color / رنگ	





